

## บทที่ 5

### สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

## บทที่ 5

### สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

#### 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ.2566 ครบถ้วน ซึ่งประกอบด้วย

- (1) มาตรการทั่วไป
- (2) ด้านคุณภาพอากาศ
- (3) ด้านคุณภาพน้ำ
- (4) ด้านเสียง
- (5) ด้านการคมนาคมขนส่ง
- (6) ด้านการจัดการกากของเสีย
- (7) ด้านการระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม
- (8) ด้านสภาพสังคม-เศรษฐกิจ
- (9) ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน
- (10) พื้นที่สีเขียว
- (11) ด้านความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง
- (12) ด้านสุขภาพ

รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังแสดงใน ตารางที่ 3.1-1 บทที่ 3 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

## 5.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 ดังแสดงในตารางที่ 5.2-1

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด  
ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>1. คุณภาพอากาศ</b> 1.1 จากปล่องระบายอากาศ	- เตาเผา HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)  - เตาเผา HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)  - Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512)  - Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563)	- TSP - NO <sub>x</sub> - Acetaldehyde  - TSP - NO <sub>x</sub>  - TSP  - TSP	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วง เกี่ยวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศใน บรรยากาศทั่วไป	วันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ.2566 - TSP = 1.03 mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub> อัตราการระบาย = 0.004 g/s - NO <sub>x</sub> = 12.14 mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub> อัตราการระบาย = 0.042 g/s - Acetaldehyde = ND (<0.16 mg/Nm <sup>3</sup> ) ที่ 7%O <sub>2</sub> อัตราการระบาย = <0.001 g/s วันที่ 15 พฤษภาคม พ.ศ.2566 - TSP = 1.06 mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub> อัตราการระบาย = 0.004 g/s - NO <sub>x</sub> = 23.20 mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub> อัตราการระบาย = 0.092 g/s วันที่ 15 พฤษภาคม พ.ศ.2566 - TSP = 1.38 mg/Nm <sup>3</sup> อัตราการระบาย = 0.002 g/s วันที่ 15 พฤษภาคม พ.ศ.2566 - TSP = 1.36 mg/Nm <sup>3</sup> อัตราการระบาย = 0.018 g/s	- ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่า อยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน ส่วน Acetaldehyde ยังไม่มีการ กำหนดค่ามาตรฐานควบคุม - Cyclone ชุดที่ 4 (MC-1624) ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย อากาศเนื่องจากไม่มีการใช้งาน Cyclone ลูกนี้ โดยจะไม่มี การใช้งานพร้อมกัน 2 ลูก

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> 1.1 จากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)	- Cyclone ชุดที่ 3 (MC-1614)  - Cyclone ชุดที่ 4 (MC-1624)  - Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462)  - Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)	- TSP  - TSP  - TSP  - TSP		วันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ.2566 - TSP = 0.77 mg/Nm <sup>3</sup> อัตราการระบาย = 0.004 g/s ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ เนื่องจากไม่มีการใช้งาน Cyclone ชุดนี้ วันที่ 15 พฤษภาคม พ.ศ.2566 - TSP = 1.89 mg/Nm <sup>3</sup> อัตราการระบาย = 0.002 g/s วันที่ 15 พฤษภาคม พ.ศ.2566 - TSP = 1.08 mg/Nm <sup>3</sup> อัตราการระบาย = 0.008 g/s	
	- เตาเผา HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901)  - เตาเผา HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)	- ตรวจวัดประสิทธิภาพการทำงานของ CEMS	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจสอบความถูกต้องของ CEMS ที่บริเวณเตาเผา HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) ในวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ.2566 และเตาเผา HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2) ในวันที่ 15 พฤษภาคม พ.ศ.2566 เรียบร้อยแล้ว	- ภาคผนวก ก.3 ผลการตรวจสอบความถูกต้องของ CEMS

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> 1.2 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- อาคารสำนักงานนิคม อุตสาหกรรมดับบลิว เอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) - วัดหนองแฟบ- ทักขิณาราม - วัดมาบชลูด	- NO <sub>x</sub> - TSP	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (ช่วงเดือนกุมภาพันธ์ ถึงพฤษภาคม และ เดือนสิงหาคม ถึง พฤศจิกายน)	<u>สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก                      (มาบตาพุด)</u> - TSP = 0.025-0.042 mg/m <sup>3</sup> - NO <sub>2</sub> = 2.7-8.8 ppb <u>วัดหนองแฟบทักขิณาราม</u> - TSP = 0.028-0.075 mg/m <sup>3</sup> - NO <sub>2</sub> = 2.5-6.8 ppb <u>วัดมาบชลูด</u> - TSP = 0.062-0.082 mg/m <sup>3</sup> - NO <sub>2</sub> = 2.3-9.0 ppb	- ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่า อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- พื้นที่โรงงาน	- WD/WS	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (ช่วงเดือนกุมภาพันธ์ ถึงพฤษภาคม และ เดือนสิงหาคม ถึง พฤศจิกายน)	<u>พื้นที่โรงงาน</u> - WD = ทิศตะวันตกเฉียงใต้ - WS = 0.6-2.3 เมตรต่อวินาที	-

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>2. คุณภาพน้ำ</b> 2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง	- บ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin)	- อัตราการไหล - Temperature - pH - BOD <sub>5</sub> - COD - SS - TDS - Fat, Oil & Grease	- เดือนละ 1 ครั้ง	- Flow rate = 3.20-4.50 ลบ.ม./ชม. - Temp. = 24.9-33.5 องศาเซลเซียส - pH = 5.80-6.48 - BOD <sub>5</sub> = 3,190-4,190 มก./ล. - COD = 6,654-7,794 มก./ล. - SS = <5 มก./ล. - TDS = 1,997-2,806 มก./ล. - Oil & Grease = ND (<0.5 มก./ล.)	- ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด
2.2 ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer	- บริเวณบ่อพักน้ำเสียของโครงการ	- COD Online	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer บริเวณบ่อพักน้ำเสียของโครงการ ประจำปี พ.ศ.2566 เรียบร้อยแล้วเมื่อวันที่ 17 มกราคม พ.ศ.2566 พบว่าผลการตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของเครื่องวัดค่าซีไอดี ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์การให้ความเห็นชอบให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ และเครื่องมือหรืออุปกรณ์เพิ่มเติม พ.ศ.2550	- ผลการตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
3. ระดับเสียง	- ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ - ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้	- Leq 24 hr - Ldn - L <sub>90</sub>	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (ช่วงเดือนกุมภาพันธ์ ถึง พฤษภาคม และ เดือนสิงหาคม ถึง พฤศจิกายน)	<u>ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ</u> - Leq 24 hr = 56.6-60.2 เดซิเบล(เอ) - Ldn = 62.6-64.3 เดซิเบล(เอ) - L <sub>90</sub> = 54.5-55.5 เดซิเบล(เอ) <u>ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้</u> - Leq 24 hr = 64.1-65.5 เดซิเบล(เอ) - Ldn = 70.0-71.3 เดซิเบล(เอ) - L <sub>90</sub> = 61.9-62.6 เดซิเบล(เอ)	- ผลการตรวจวัด Leq 24 hr มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด Ldn และ L <sub>90</sub> ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน
4. การคมนาคมขนส่ง	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- บันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก และ จดบันทึกอุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นกับรถบริษัท เพื่อใช้เป็นแนวทางในการหา มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบในอนาคต	- ตลอดระยะเวลา	- บริษัทฯ จัดให้มีการบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกพื้นที่โครงการ และทำการจดบันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นกับรถของบริษัทฯ โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.2-35	- ภาคผนวก ข.2-35 เอกสารบันทึกสถิติอุบัติเหตุ - ภาคผนวก ค.1 เอกสารบันทึกปริมาณรถเข้า-ออก

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
5. กากของเสียอันตราย	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- บันทึกข้อมูลกากของเสียอันตราย เช่น ปริมาณ และวิธีการกำจัด	- ทุก 6 เดือน	- บริษัทฯ จัดให้มีการบันทึกชนิด ปริมาณ และการกำจัดกากของเสียอันตราย ซึ่งได้ทำการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 มีกากของเสียที่เกิดจากกิจกรรมของโรงงาน ได้แก่ ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี และ PET Oligomer เป็นต้น	- ภาคผนวก ข.2-22 เอกสารการขออนุญาตเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
6. อากาศในร่มและความปลอดภัย					
6.1 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ	- Process Column - Process Water Stripper - HTM Heater	- Acetaldehyde	- ทุก 6 เดือน (ช่วงเดือนมีนาคม ถึง พฤษภาคม และเดือนตุลาคม ถึงธันวาคม)	<u>3 เมษายน พ.ศ.2566</u> - Process Column = ND (<0.03 ppm) - Process Water Stripper = ND (<0.03 ppm) - HTM Heater = ND (<0.03 ppm)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>  6.2 ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ	- P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps - P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps - C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit - C-1532 Radial Fan - C-1522 Radial Fan - C-1562 Radial Fan	- Leq 8 hr	- ทุก 3 เดือน	<u>ตรวจวัดในวันที่ 24 มีนาคม และ 13 มิถุนายน พ.ศ.2566</u> - P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps พบค่าเท่ากับ 85.4 และ 84.7 เดซิเบล(เอ) - P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps พบค่าเท่ากับ 84.3 และ 83.8 เดซิเบล(เอ) - C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit พบค่าเท่ากับ 82.9 และ 83.8 เดซิเบล(เอ) - C-1532 Radial Fan พบค่าเท่ากับ 82.4 และ 79.4 เดซิเบล(เอ) - C-1522 Radial Fan พบค่าเท่ากับ 83.2 และ 82.9 เดซิเบล(เอ) - C-1562 Radial Fan พบค่าเท่ากับ 80.2 และ 80.9 เดซิเบล(เอ)	- ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดโครงการได้กำหนดระยะเวลาในการเข้าไปปฏิบัติงานของพนักงานในพื้นที่ดังกล่าว ไม่ให้เกินตามที่กฎหมายกำหนด รวมถึงโครงการมีแนวทางในการป้องกันปัญหาดังกล่าว และกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>6. อากาศในร่มและ</b> <b>ความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>6.2 ระดับเสียงภายใน</b> <b>สถานประกอบการ</b> <b>(ต่อ)</b>	- P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps - P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps - C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit - C-1532 Radial Fan - C-1522 Radial Fan - C-1562 Radial Fan	- Frequency	- ทุก 3 เดือน	- <u>ตรวจวัดในวันที่ 24 มีนาคม และ 13 มิถุนายน พ.ศ.2566</u> - P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps <ul style="list-style-type: none"> <li>• ระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 85.1 และ 84.5 เดซิเบล(เอ)</li> <li>• ระดับเสียงตามความถี่ อยู่ในช่วง 38.5-80.3 และ 38.7-79.7 เดซิเบล(เอ)</li> <li>• ระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 1,000 เฮิรต ทั้งสองครั้ง</li> </ul> - P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps <ul style="list-style-type: none"> <li>• ระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 84.7 และ 84.3 เดซิเบล(เอ)</li> <li>• ระดับเสียงตามความถี่ อยู่ในช่วง 36.3-79.4 และ 35.2-80.9 เดซิเบล(เอ)</li> <li>• ระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 2,000 เฮิรต และ 1,000 เฮิรต</li> </ul> - C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit <ul style="list-style-type: none"> <li>• ระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 82.0 และ 81.4 เดซิเบล(เอ)</li> <li>• ระดับเสียงตามความถี่ อยู่ในช่วง 39.1-77.6 และ 34.1-77.2 เดซิเบล(เอ)</li> <li>• ระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 500 เฮิรต และ 2,000 เฮิรต</li> </ul>	- ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<p>6. อากาศในและ</p> <p>ความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>6.2 ระดับเสียงภายใน</p> <p>สถานประกอบการ</p> <p>(ต่อ)</p>				<ul style="list-style-type: none"> <li>- C-1532 Radial Fan <ul style="list-style-type: none"> <li>• ระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 80.3 และ 80.5 เดซิเบล(เอ)</li> <li>• ระดับเสียงตามความถี่ อยู่ในช่วง 46.4-78.7 และ 44.5-77.0 เดซิเบล(เอ)</li> <li>• ระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 2,000 เฮิร์ต ทั้งสองครั้ง</li> </ul> </li> <li>- C-1522 Radial Fan <ul style="list-style-type: none"> <li>• ระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 82.9 และ 82.7 เดซิเบล(เอ)</li> <li>• ระดับเสียงตามความถี่ อยู่ในช่วง 43.9-78.7 และ 46.5-77.2 เดซิเบล(เอ)</li> <li>• ระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 1,000 เฮิร์ต และ 2,000 เฮิร์ต</li> </ul> </li> <li>- C-1562 Radial Fan <ul style="list-style-type: none"> <li>• ระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 80.5 และ 80.7 เดซิเบล(เอ)</li> <li>• ระดับเสียงตามความถี่ อยู่ในช่วง 44.1-76.7 และ 45.7-76.2 เดซิเบล(เอ)</li> <li>• ระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 1,000 และ 2,000 เฮิร์ต</li> </ul> </li> </ul>	
<p>6.3 สารเคมีภายใน</p> <p>สถานประกอบการ</p>	- Filter Cleaning Facility	- Isopropanol	- ทุก 3 เดือน	- ตรวจวัดวันที่ 24 มีนาคม และ 13 มิถุนายน พ.ศ.2566 พบค่า ND(<0.02) ส่วนในล้านส่วน ทั้งสองครั้ง	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>  6.4 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน</li> <li>- พนักงานของบริษัททุกคน</li> <li>- พนักงานที่เปลี่ยนตำแหน่งงาน (กรณีเปลี่ยนตำแหน่งงานหลังจากการตรวจสอบสุขภาพประจำปีเกิน 6 เดือน)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไปของพนักงาน               <ul style="list-style-type: none"> <li>• สัมภาษณ์ประวัติส่วนตัว</li> <li>• ตรวจร่างกายทั่วไป</li> <li>• ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด</li> <li>• ตรวจปัสสาวะทั่วไป</li> <li>• เอ็กซเรย์ปอด</li> <li>• ระดับไขมันในเลือด</li> <li>• ระดับน้ำตาลในเลือด</li> <li>• การทำงานของตับ</li> <li>• การทำงานของไต</li> <li>• ตรวจสายตา</li> </ul> </li> <li>- ตรวจการมองเห็นตาบอดสี</li> <li>• ตรวจการหกรดยูริกในเลือด</li> </ul>	- ปีละ 1 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัทฯ จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานปีละ 1 ครั้ง ซึ่งการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพประจำปี พ.ศ.2566 มีแผนดำเนินการในระหว่างเดือนตุลาคมถึงพฤศจิกายน พ.ศ.2566 ครั้งล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 10-11 และ 16-17 พฤศจิกายน พ.ศ.2565 โดยโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ข.2-6 การตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี และการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพ</li> </ul>

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>  6.4 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานที่มีโอกาสได้รับการสัมผัสเสียงดังเกิน 85 dBA</li> <li>- พนักงานที่มีโอกาสได้รับการสัมผัสกับสาร Isopropanol</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง               <ul style="list-style-type: none"> <li>• ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน</li> <li>• ตรวจวัดปริมาณ Acetone ในปัสสาวะ</li> </ul> </li> </ul>	- ปีละ 1 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัทฯ จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานปีละ 1 ครั้ง ซึ่งดำเนินการตรวจสอบสุขภาพประจำปี พ.ศ.2566 มีแผนดำเนินการในระหว่างเดือนตุลาคมถึงพฤศจิกายน พ.ศ.2566 ครั้งล่าสุดดำเนินการเมื่อวันที่ 10-11 และ 16-17 พฤศจิกายน พ.ศ.2565 โดยโรงพยาบาลกรุงเทพของ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ข.2-6 การตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี และการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพ</li> </ul>
6.5 รายงานอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการเมื่อเกิดอุบัติเหตุในการทำงาน และเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- สาเหตุ</li> <li>- จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ</li> <li>- สภาพการเสียหาย/สูญเสียชีวิต</li> <li>- การแก้ปัญหา/ข้อเสนอแนะ</li> </ul>	- ปีละ 1 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- บริษัทฯ จัดให้มีการบันทึกสาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ สภาพการเสียหาย และการแก้ปัญหา/ข้อเสนอแนะ กรณีเกิดอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภาคผนวก ข.2-35 เอกสารบันทึกสถิติอุบัติเหตุ</li> </ul>

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b>  6.6 ติดตามและประเมินประสิทธิภาพของมาตรการด้านความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ติดตามและประเมินประสิทธิภาพของมาตรการด้านความปลอดภัย และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย รวมทั้งการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ กำหนดให้พนักงานปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัย รวมทั้งจัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย และการซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำ จัดให้มีการฝึกอบรมในหัวข้อต่างๆ เช่น ทบทวนการดับเพลิง การอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน การอบรม Safety Orientation เป็นต้น และจัดให้มีการซ้อมดับเพลิงและซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดไฟไหม้ ครั้งล่าสุดในวันที่ 30 กันยายน พ.ศ.2565	- ภาคผนวก ข.2-41 แผนและผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี พ.ศ.2566
<b>7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ</b>  7.1 บันทึกปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบ และแนวทางการแก้ไข	- ชุมชนโดยรอบโรงงาน	- บันทึกปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบ และแนวทางการแก้ไข	- เมื่อมีข้อร้องเรียนเกิดขึ้น	- บริษัทฯ จัดให้มีการบันทึกปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบ และแนวทางแก้ไข โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชน	-

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)</b>  7.2 ติดตามผลการปฏิบัติตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์	- ชุมชนโดยรอบโรงงาน	- ติดตามผลการปฏิบัติตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ จัดให้มีการเข้าร่วมกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์กับชุมชนบริเวณโดยรอบโรงงาน เช่น ร่วมเป็นเจ้าภาพทอดผ้าป่าสามัคคี วัดหนองแฟบ สนับสนุนทุนการศึกษาโรงเรียนวัดหนองแฟบ สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติให้เด็กๆในพื้นที่จังหวัดระยอง สนับสนุนกิจกรรมทำบุญเผาข้าวหลามชุมชนชาวกกลาง และชุมชนหนองแฟบ เข้าร่วมกิจกรรมทำความสะอาดพูนใหม่ร่วมกับเทศบาลตำบลบ้านฉาง สนับสนุนการย้ายแปลงผักให้โรงเรียนมาบชลูด เปิดบ้านให้ชุมชนรอบรั้วโรงงานมาจำหน่ายสินค้าผ่านโครงการ GC Marketplace เป็นต้น	- ภาคผนวก ข.2-28 เอกสารการดำเนินงานช่วยเหลือสังคมและมีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆกับชุมชน
7.3 ติดตามผลการจ้างแรงงานท้องถิ่นในช่วงดำเนินการโรงงาน	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ติดตามผลการจ้างแรงงานท้องถิ่นในช่วงดำเนินการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการจัดให้มีการจ้างแรงงานท้องถิ่น โดยปัจจุบันมีพนักงานที่เป็นคนท้องถิ่น 41 คน จากพนักงานทั้งหมด 78 คน หรือคิดเป็น ร้อยละ 52.56	- ภาคผนวก ข.2-29 เอกสารสรุปจำนวนพนักงานท้องถิ่น

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
<b>7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)</b> 7.4 ดำรงสภาพเศรษฐกิจและสังคม	- ชุมชนโดยรอบบริเวณโรงงาน ในรัศมี 5 กิโลเมตร	- ดำรงสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือนประชาชนในชุมชนโดยรอบและชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือน ประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ในชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยในปี พ.ศ.2566 มีแผนดำเนินการในเดือนกันยายน ถึงพฤศจิกายน พ.ศ.2566 ครั้งล่าสุดดำเนินการในระหว่างเดือนกันยายน ถึงพฤศจิกายน พ.ศ.2565	-